

Bescheinigung Certificate

Nr.: 2019-007-720-19007.003

AD 2000 Merkblatt HP0

AD 2000 Merkblatt HP0

Die GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH

hat bei dem Hersteller auf Grundlage der nachfolgend aufgeführten maßgebenden technischen Spezifikation(en), die Voraussetzungen für eine auf das Ausführen von Schweißarbeiten bezogene Fertigung und das System zur Sicherstellung der Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen bewertet.

has assessed the fulfillment of the requirements for the manufacture concerning the execution of welding as well the system of compliance with quality requirements concerning fusion welding based on the technical specification(s) on behalf of the manufacturer.

Hersteller:

Manufacturer:

Kersten B.V.

Piet van Elsstraat 7

NL-5860 AW Wanssum

Produkt(e):

Product (-s):

Druckgerät / Rohrleitung

vessel / tube

Verwendungszweck:

Intended purpose:

unbefeuerte Druckbehälter und Rohrleitungen mit und ohne Wärmebehandlung

Non-heated pressure vessels and tubes each with and without heat treatment

Schweißprozess(e):

(Referenznummer nach EN ISO 4063)

Welding process(es)

(Reference number acc. to EN ISO 4063)

121, 125

Grundwerkstoff(e):

(Werkstoffgruppe(n) nach ISO 15608)

Parent metal(s):

(Material group(s) acc. to ISO 15608)

1.1, 1.2, 1.3, 8.1

Bestätigung:

Confirmation:

Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden technischen Spezifikationen wurde(n) folgende Voraussetzungen erfüllt. Personelle und fertigungstechnische Anforderungen nach:

Based on the regulations of the technical specifications stated below the following requirements have been fulfilled. Requirements on personnel and manufacture pursuant to:

AD 2000 Merkblatt HP 0:2024-08

Funktionierendes System zur Sicherstellung der Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen nach:

Functional system in compliance with quality requirements for fusion welding of metallic materials pursuant to:

DIN EN ISO 3834-3:2021-08

Bemerkung:

Remarks:

Die Bescheinigung ist nur in Verbindung mit dem regelmäßigen Prüfbericht über die Überwachung gültig und gilt solange, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selbst oder die Produktionsbedingungen in der / den Produktionsstätte(n), verantwortlichen Personal nicht wesentlich verändert haben.

The certificate is valid only in combination with the regular test report on the surveillance and is valid as long as the regulations of the above mentioned technical specifications themselves or the conditions of production, responsible personnel in the site(s) of manufacture have not essentially changed.

Gültigkeit bis:

Valid until:

28.04.2028

Anlage:

Annex:

Bericht/report: 2025 007 732 0048

Ausstellungsort

Place of issue

Hannover, den 05.05.2025

Schiller/Bub



Dipl.-Ing. Karsten Schnoy
Zertifizierer