



# CERTYFIKAT



Certificate

Nr/No. CSW/1125/2025

**Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT**

UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadcza, że firma:

certifies that the company:

**KERSTEN SP. Z O.O.**

**UL. PRZEMYSŁOWA 6, 97-410 KLESZCZÓW**

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą  
has implemented and maintains quality requirements in welding system in compliance with

**PN-EN ISO 3834-2:2021-09**

**Zakres certyfikacji według załącznika.**

Scope of certification in the annex.

|                                                                  |                                     |
|------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Data udzielenia certyfikacji:<br>Date of certification granting: | 09.08.2019                          |
| Cykl certyfikacji ważny:<br>Certification cycle validity:        | od/from 09.08.2025 do/to 08.08.2028 |



AC 078

Dyrektor Departamentu Certyfikacji  
i Oceny Zgodności  
Director of Certification and Conformity  
Assessment Department

*Stuszek A.*  
wz. Aneta Głuszek

Warszawa, dn. 08.08.2025





# JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2021

Nr CSW/1125/2025

Wydanie I z dnia 08.08.2025

**1) Rodzaj wyrobów:**

Konstrukcyjne wyroby metalowe i elementy pomocnicze.

**2) Zakres prac:**

wytwarzanie, montaż.

**3) Norma wyrobu / specyfikacje:**

**PN-EN 14161**

Przemysł naftowy i gazowniczy -  
Rurociągowy systemy przesyłowe

**PN-EN 13445**

Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe

**PN-EN 12007**

Systemy dostawy gazu -  
Rurociągi o maksymalnym ciśnieniu roboczym do 16 bar włącznie

**PN-EN 13480**

Rurociągi przemysłowe metalowe

**PN-EN 1594**

Systemy dostawy gazu -  
Rurociągi o maksymalnym ciśnieniu roboczym powyżej 16 bar

**PN-EN 1090-2**

Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych - Część 2:  
Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.

**PN-EN 12186**

Systemy dostawy gazu -  
Stacje redukcji ciśnienia gazu w przesyłach i dystrybucji

**PN-EN 12279**

Systemy dostawy gazu -  
Instalacje redukcji ciśnienia gazu na przyłączych

**PN-EN 14015**

Specyfikacja dotycząca projektowania i wytwarzania na miejscu zbiorników pionowych, o przekroju kołowym, z dnem płaskim, naziemnych, stalowych spawanych, na cieple o temperaturze otoczenia i wyższej

**PN-EN 12732**

Systemy dostawy gazu -  
Spawanie stalowych układów rurowych

**PN-S-10050**

Obiekty mostowe -  
Konstrukcje stalowe - Wymagania i badania

**WUDT-UC**

Nieobowiązkowe specyfikacje techniczne dla urządzeń ciśnieniowych

**PN-EN 14870-1,**

Łuki indukcyjne kształki i kołnierze do rurociągowych systemów przesyłowych

**4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):**

- 121, 135, 138, 141.

**5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):**

1.1, 1.2; 2.2

**6) Personel wykonujący spajanie:**

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1, PN-EN ISO 14732.

**7) Personel nadzorujący procesy spajania:**

Patryk Lizura dyplom IWE nr PL/IWE/2223/2017 posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

Strona 1 z 2





# JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2021

Nr CSW/1125/2025

Wydanie I z dnia 08.08.2025

**8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:**

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712.

**9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:**

**ISO/TR 17671-2**

Spawanie - Zalecenia dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 2: Spawanie łukowe stali ferrytycznych

**10)** Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 103664/CS/2025 z dnia 03.07.2025 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.

**11)** Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 103664/CS/2025 z dnia 03.07.2025 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji  
i Oceny Zgodności

wz. Aneta Głuszek



# UDT-CERT MANAGEMENT SYSTEMS CERTIFICATION BODY

ANNEX TO THE CERTIFICATE TO COMPLY WITH THE STANDARD EN ISO 3834-2:2021

No. CSW/1125/2025

Issue I of 08.08.2025

**1) Type of products:**

Steel construction products and auxiliary elements.

**2) Scope of work:**

manufacture, assembly.

**3) Product standards / specifications:**

|                |                                                                                                                                                                                                 |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| PN-EN 14161    | Petroleum and natural gas industries - Pipeline transportation systems                                                                                                                          |
| PN-EN 13445    | Unfired pressure vessels                                                                                                                                                                        |
| PN-EN 12007    | Gas supply systems – Pipelines for maximum operating pressure up to and including 16 bar                                                                                                        |
| PN-EN 13480    | Metallic industrial piping                                                                                                                                                                      |
| PN-EN 1594     | Gas supply systems – Pipelines for maximum operating pressure up to and including 16 bar                                                                                                        |
| PN-EN 1090-2   | Execution of steel structures and aluminum structures - Part 2: Technical requirements for steel structures                                                                                     |
| PN-EN 12186    | Gas supply systems – Gas pressure regulating stations for transmission and distribution                                                                                                         |
| PN-EN 12279    | Gas supply systems – Gas pressure regulating installations on service lines                                                                                                                     |
| PN-EN 14015    | Specification for the design and manufacture of site built, vertical, cylindrical, flat-bottomed, above ground, welded, steel tanks for the storage of liquids at ambient temperature and above |
| PN-EN 12732    | Gas supply systems – Welding steel pipework                                                                                                                                                     |
| PN-S-10050     | Bridge structures - Steel structures - Requirements and tests                                                                                                                                   |
| WUDT-UC        | Technical conditions of Office of Technical Inspection (UDT). Pressure equipment.                                                                                                               |
| PN-EN 14870-1, | Łuki indukcyjne kształki i kołnierze do rurociągowych systemów przesyłowych                                                                                                                     |

**4) Application methods of welding (acc. to PN-EN ISO 4063):**

- 121, 135, 138, 141.

**5) Parent materials (acc. to ISO / TR 15608):**

1.1, 1.2; 2.2

**6) Welding personnel:**

welders have checked qualifications according to the requirements of the standard: PN-EN ISO 9606-1, PN-EN ISO 14732.

**7) Welding coordination personnel:**

Patryk Lizura dyplom IWE nr PL/IWE/2223/2017 is qualified in accordance with the standard PN-EN ISO 14731.





## UDT-CERT MANAGEMENT SYSTEMS CERTIFICATION BODY

ANNEX TO THE CERTIFICATE TO COMPLY WITH THE STANDARD EN ISO 3834-2:2021

No. CSW/1125/2025

Issue I of 08.08.2025

**8) NDT personnel:**

personnel with proven skills in accordance with the requirements of the standard PN-EN ISO 9712.

**9) Documents used by manufacturers, other than specified under Clause 2.2 of standard PN-EN ISO 3834-5:**

**ISO/TR 17671-2**

Welding - Recommendations for welding of metallic materials -- Part 2: Arc welding of ferritic steels.

**10)** Regulations regarding the surveillance over the certificate issued are included in the contract no. 103664/CS/2025 of 03.07.2025 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2021.

**11)** The certificate expires if the obligations stipulated in the contract no. 103664/CS/2025 of 03.07.2025 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2021 are not satisfied.

Director of Certification and Conformity  
Assessment Department

wz. Aneta Głuszek