

Certificate

Qualification of the manufacturer for welding of steel structures complying with DIN 18800-7: 2008-11
Class E

This is to certify that the company **Kersten B.V.**

in the plant **NL 5861 AW Wanssum, Piet van Elsstraat 7**

has the required personnel and equipment to carry out welding works for manufacturing supporting steel structures in the following fields of application:

Standards/Regulations DIN 18800-7; DIN 4133

Welding Processes
(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)

121 submerged arc welding with solid wire electrode
131 metal inert gas welding with solid wire electrode
135 metal active gas welding
136 metal active gas welding with flux-cored wire electrode
138 metal active gas welding with metal cored electrode
141 tungsten inert gas welding

Parent Metals

S235, S275, S355 according to DIN EN 10025 and list of building rules
Stainless steels according to approval notification Z-30.3-6 DIBt

Extensions/Restrictions

none

Responsible welding coordinator
(Surname, Name, Date of birth,
Qualification)

Rob Voesten, born 21. Oct. 1972,
IWT

Substitute
(Surname, Name, Date of birth,
Qualification)

not applicable

Remarks

In support of the welding coordinator are nominated:
Sjek Wilmsen, born 26 Oct, 1969, IWS

Scope of validity

from 27.04.2022 to 26.04.2025

Number of certificate

2022 732 0032/E

Issued on

05.05.2022
Schiller/Bub

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Branch SLV Hannover

General requirements
see reverse



Dipl.-Ing. Schnoy

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11
Klasse E

Dem Unternehmen Kersten B.V.
wird für den Schweißbetrieb in Piet van Elsstraat 7
5861 AW Wanssum

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke DIN 18800-7, DIN 4133

Schweißprozesse 121 Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode
131 Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
136 Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
138 Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode
141 Wolfram-Inertgasschweißen

Grundwerkstoffe S235 - S355 gem. DIN EN 10025 und Bauregelliste
Nichtrostende Stähle gemäß Zul.-Besch. Z-30.3-6 DIBt

Erweiterungen/Einschränkungen entfällt

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson** Rob Voesten, geb. am 21.10.1972, IWT
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation)

Vertreter entfällt
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation)

Bemerkungen Zur Unterstützung der Schweißaufsicht wird benannt:
Sjek Wilmsen, geb. am 26.10.1969, IWS

Gültigkeitszeitraum vom 27.04.2022 bis 26.04.2025

Bescheinigungs-Nr. 2022 732 0032/E

ausgestellt am 05. Mai 2022

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Hannover

Leiter der Prüfstelle
(Name, Unterschrift, Stempel)

Allgemeine Bestimmungen
siehe Rückseite



[Handwritten Signature]
Dipl.-Ing. Schnoy