

# Welding Certificate

**SLVHa-EN1090-2.00154.2013.007**

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:  
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

**Manufacturer**

**Kersten B.V.**

**Piet van Elsstraat 7  
5861 AW Wanssum  
NETHERLANDS**

**Technical specification**

**EN 1090-2:2018**

**Execution class(es)**

**EXC4 according to EN 1090-2**

**Welding Process(es)**  
(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)

111, 121, 125, 135, 136, 138

**Material Group**

1.1, 1.2, 1.3, 2.1, 3.1  
according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2 (2018), table 2 and 3  
10, 8.1  
according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2 (2018), table 4

**Responsible Welding Coordinator**

(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)

Rob Voesten, IWT

born on: 21.10.1972

**Substitute**

(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)

-

**Confirmation**

Based on the regulations as stipulated in the above mentioned technical specification (s) all requirements concerning welding have been fulfilled.

**Validity start**

12.04.2022

**Period of validity**

17.06.2024

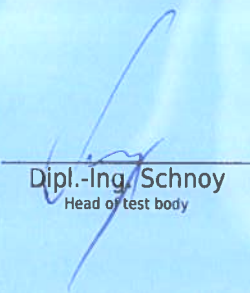
**Remarks**

see reverse

**Place and date of issue**

Hannover, 05.05.2022  
Berg/MB



  
Dipl.-Ing./Schnoy  
Head of test body

# Schweißzertifikat

**SLVHa-EN1090-2.00154.2013.007**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Kersten B.V.</b>  <b>Piet van Elsstraat 7 5861 AW Wanssum NIEDERLANDE</b>
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC4 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111, 121, 125, 135, 136, 138
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2, 1.3, 2.1, 3.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3 10, 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Rob Voesten, IWT <span style="float: right;">geb. am: 21.10.1972</span>
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	12.04.2022
<b>Gültigkeitsdauer</b>	17.06.2024
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite



**Ausstellungsort/-datum** Hannover, 05.05.2022  
Berg/MB

  
Dipl.-Ing. Schnoy  
Leiter der Prüfstelle